

ขอขอขเขตรายละเอียดยคุณลักษณะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถยนต์ส่วนกลาง รถบรรทุกดีเซล ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ (แบบดับเบิลแฉับ)

จำนวน 1 คัน

ของเทศบาลตำบลกุดไฮ อำเภอกุดบาก จังหวัดสกลนคร

.....

1. ความเป็นมา

เนื่องจากรถยนต์ที่ใช้ปฏิบัติงานของเทศบาลตำบลกุดไฮ มีไม่เพียงพอต่อการใช้งานและส่วนใหญ่มีอายุการใช้งานมานาน สภาพเก่าทรุดโทรม อาจทำให้ไม่ปลอดภัยในการใช้งาน ทำให้การปฏิบัติงานลงพื้นที่ขาดประสิทธิภาพ บุคลากรต้องใช้รถยนต์ส่วนตัวในการปฏิบัติงาน ทำให้ขาดขวัญและกำลังใจในการทำงาน อีกทั้งยังสิ้นเปลืองงบประมาณในการซ่อมแซมสูง จึงจำเป็นต้องจัดซื้อเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงานของบุคลากร และประหยัดงบประมาณในการซ่อมบำรุง

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงานให้มีประสิทธิภาพ

2.2 เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และประหยัดงบประมาณ

3. คุณลักษณะทั่วไป

3.1 เป็นรถยนต์บรรทุกกระบะสำเร็จรูปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3.2 สามารถบรรทุกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1 ตัน

3.3 ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแฉับ 4 ประตู

3.4 กระจกทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัย

3.5 สีสรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3.6 พ้นสารกันสนิม หลังจากประกอบรถเรียบร้อยแล้วทั้งคัน พร้อมใบรับประกันไม่ต่ำกว่า 5 ปี จากศูนย์พ่นกันสนิม

3.7 ตัวถังและเครื่องยนต์ และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของใหม่ล่าสุดที่มีจำหน่ายในประเทศไทย ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูป ผลิตจากโรงงานของตราสินค้าโดยตรง

3.8 ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่พึงพอใจแล้ว

4. ลักษณะทางเทคนิค

4.1 ระบบเครื่องยนต์เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ชนิด 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ระบบจ่ายน้ำมันหัวฉีดไดเร็กอินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล

- 4.2 ได้รับการรับรองมาตรฐานไอเสีย (Emission class) เฉพาะด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ ไม่ต่ำกว่ายูโร (EURO 4) หรือตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก. 2155-2546)
- 4.3 ระบบส่งกำลัง
- เกียร์เป็นระบบเกียร์ธรรมดาประกอบด้วยเกียร์ไม่ต่ำกว่า 6 เกียร์เดินหน้า และ 1 เกียร์ถอยหลัง
 - คลัทช์เป็นแบบชนิดแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก
- 4.4 ระบบบังคับเลี้ยว
- เป็นพวงมาลัย พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางด้านขวาของรถ
 - คอพวงมาลัย สามารถปรับสูงต่ำได้ แกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน
 - ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
- 4.5 ระบบเบรก
- ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิก มีเครื่องช่วยผ่อนแรง (ระบบเบรก ABS)
 - ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรกพร้อมช่องระบายความร้อนและหม้อลมช่วยเบรก
 - ล้อหลังเป็นดรัมเบรกหรือดิสก์เบรก แบบปรับระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก
 - มีระบบเบรกมือแบบกลไก
- 4.6 ระบบกันสะเทือน
- ล้อหน้าเป็นแบบอิสระ ปีกนกคู่ พร้อมเหล็กกันโคลง
 - ล้อหลัง แหนบแผ่นซ้อน พร้อมโช้คอัพ
- 4.7 ระบบไฟฟ้า
- แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้า 12 โวลต์ 70 แอมแปร์ต่อชั่วโมง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - กระจกประตูทั้ง 4 บาน สามารถเลื่อนขึ้น-ลง และล็อกได้ด้วยระบบไฟฟ้า
 - กระจกมองหลัง ข้างซ้าย-ขวา สามารถปรับด้วยระบบไฟฟ้า
 - ที่ปัดน้ำฝน 2 อัน ข้างซ้าย-ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า 3 จังหวะ พร้อมทั้งมีที่ฉีดน้ำล้างกระจก
 - มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - ระบบไฟฟ้าแสงสว่าง และสัญญาณไฟเลี้ยว ถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก
 - มีเครื่องเล่นวิทยุ, ซีดี สามารถเล่นระบบ MP3 ช่องเสียบ USB เครื่องเล่นต้องเป็นระบบดิจิตอล พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 4 ลำโพง แยกซ้าย-ขวา การเชื่อมต่อด้วย Bluetooth และต้องเป็นไปตาม มาตรฐานของผู้ผลิต
 - มีนาฬิกาแบบดิจิตอล
- 4.8 ระบบเครื่องปรับอากาศ
- การติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้ งาน

- มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหาย เมื่อน้ำยาทำความเย็นมีไม่เพียงพอ
- การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝัง และมีหัวจ่ายลมไม่น้อยกว่า 3 จุด ปรับทิศทางลมได้
- มีสวิตช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า 3 ระดับ
- ติดตั้งพัดลมไฟฟ้าระบายความร้อนด้านหน้ารถ จำนวน 1 ชุด
- อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

4.9 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า 60 ลิตร
- ฝาถังเป็นแบบที่สามารถปิดล็อกได้

4.10 ล้อและยาง

- ล้อรถยนต์ เป็นล้อแม็กอัลลอยพร้อมยางเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า 215/65 R16 ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- มีกะทะล้อและยางอะไหล่ชนิดเดียวกัน จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่
- มียางกันโคลน หน้าและหลัง

4.11 อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถยนต์ ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ดังนี้

- แม่แรง จำนวน 1 ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ประแจถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- ประแจปากตาย (6ตัว) 1 ชุด (เบอร์ 8,10,12,14,17,19)
- ประแจแหวน (6ตัว) 1 ชุด (เบอร์ 8,10,12,14,17,19)
- คีมปากกว้าง ขนาดไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว 1 ตัว
- คีมล๊อค ขนาดไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว 1 ตัว
- ไขควงปากแบน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว 1 อัน
- ไขควงปากแฉก ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว 1 อัน
- ค้อนหัวกลม ขนาดไม่น้อยกว่า 1 ½ ปอนด์ 1 อัน
- ประแจเลื่อน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 10 นิ้ว 1 อัน
- กล่องโลหะใส่เครื่องมือพร้อมกุญแจล็อก 1 กล่อง

4.12 อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- มีระบบเซ็นทรัลล๊อค พร้อมรีโมทคอนโทรล
- กันชนหลัง
- ถังลมนิรภัยไม่น้อยกว่า 2 ตำแหน่ง

4.13 อุปกรณ์ที่ติดตั้ง

- ฝ้ายางรองเท้า 1 ชุด จำนวน 4 ผืน (ตอนหน้า 2 ผืน และตอนหลัง 2 ผืน)
- ติดฟิล์มกรองแสงทั้งคันความเข้มไม่น้อยกว่า 40% และไม่เกิน 60% สามารถป้องกันแสง UV ได้ และต้องแจ้งไปยังกรมการขนส่งเพื่อขอตรวจด้วย

- มีแผ่นไฟเบอร์เข้ารูป ปูกระบะท้ายทั้งหมด
- มีหนังสือคู่มือการใช้รถ และคู่มือการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย

4.14 สีรถ

- ตามมาตรฐานผู้ผลิต (จะกำหนดในภายหลัง)

5. เงื่อนไขอื่นๆ

- 5.1 การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบ ที่มีได้เกิดจากใช้ผิดวิธี หรือประมาทเลินเล่อของผู้ใช้โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น และให้บริการตรวจเช็คฟรี ตามมาตรฐานผู้ผลิต เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบรถ
- 5.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายและมีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตของตนเอง เพื่อความสะดวกในการนำรถยนต์เข้าซ่อมบำรุงผู้เสนอราคาต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต ซึ่งยังเปิดให้บริการอยู่ในปัจจุบันในแต่ละจังหวัด ทั้งนี้ ไม่น้อยกว่า 1 แห่ง
- 5.3 มีประกันภัยชั้น 1 และกรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ (พ.ร.บ.)

6. การส่งมอบ

- 6.1 กำหนดส่งมอบภายใน 60 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา
- 6.2 วันส่งมอบผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันอื่นๆ เต็มถัง โดยส่งมอบ ณ สำนักงานเทศบาลตำบลกุดไห ภายในระยะเวลาที่สัญญากำหนดไว้
- 6.3 ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนรถและส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อน การเบิกจ่ายเงิน
- 6.4 ให้จัดทำป้ายชื่อ และพ่นตราสัญลักษณ์ของเทศบาล พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ เพื่อติดตั้งบริเวณประตูด้านนอกทั้งสองข้างโดยการพ่นสี (รายละเอียดตามที่เทศบาลกำหนด)

7. เพิ่มเติม

- 7.1 มีศูนย์บริการที่ได้มาตรฐานครอบคลุมพร้อมแสดงชื่อที่อยู่ศูนย์บริการในวันยื่นซอง
- 7.2 ติดตั้งไฟตัดหมอกตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 7.3 มีแผ่นกันสาดที่ขอบประตู 4 บาน
- 7.4 มีบันไดข้างทั้งสองด้าน
- 7.5 เป็นแบบยกสูง
- 7.6 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตเท่านั้น
- 7.7 แค็ตตาล็อก



ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายศิริพล คุณหอม)



ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางสาวสาลินี ช่วงทิพย์)



ลงชื่อ.....กรรมการ/เลขานุการ
(นางจุไรรัตน์ อินนนัติ)